

DUPONT™ CORIAN® БЕСПРОВОДНОЕ ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО: РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ

ВВЕДЕНИЕ

Настоящий бюллетень содержит руководство по установке беспроводного зарядного устройства DuPont™ Corian® Charging Unit.

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

DuPont™ Corian® Charging Unit – индивидуальное беспроводное зарядное устройство, представляющее собой двухрежимный трансмиттер, совместимый с требованиями стандартов PMA и WPC Qi.

Трансмиттер настроен на проводимость через твердые поверхности Corian® толщиной 8 мм. В данном бюллетене представлено руководство по оптимальному размещению и установке. В виду требований точного фрезерования, установка устройства должна быть осуществлена на производственной площадке перед монтажом изделия.

В комплектацию DuPont™ Corian® Charging Unit входит трансмиттер, сетевой шнур питания и трансформатор-адаптер. Зарядные кольца, совместимые с PMA, приобретаются отдельно в наборе из трех колец: 1 кольцо каждого вида с портами micro USB, Apple 30-pin и Apple Lightning®.

Трансмиттер имеет микро USB порт для обновления прошивки, если необходимо.

А. ПОДГОТОВКА

А.1. Упаковка

В коробку входит трансмиттер и блок питания (не представлен на рисунке).



Рисунок А-1: Трансмиттер

А.2. Поставляются отдельно

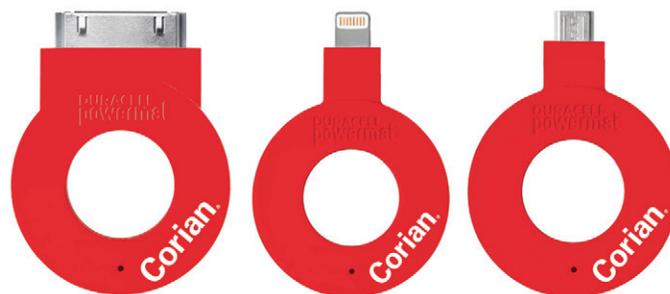


Рисунок А-2: Зарядные кольца: Apple Lightning®, Apple 30-pin, micro USB

А.3. Размещение

Перед размещением трансмиттера, следует принять во внимание следующие рекомендации:

- Избегайте размещения в местах, где заряжающееся устройство может подвергаться намоканию, тепловому воздействию или любому другому фактору, которые могут навредить заряжающемуся устройству.
- Не устанавливайте рядом с источниками тепла, такими как печи, или в местах регулярного использования источников тепла (тостеры, плиты и т.д.).
- Размещайте подальше от края поверхности, откуда заряжающиеся устройства могут легко упасть.

Трансмиттеру требуется прямоугольное пространство под поверхностью размером 82 мм x 92 мм. Оставьте дополнительные 25 мм для различных поддерживающих конструкций. Между трансмиттером и рабочей поверхностью не должно быть никаких металлических включений. Трансмиттер так же требует 36 мм вертикального зазора между ним и верхней поверхностью (24 мм от зоны контакта с внутренней стороной поверхности).

Избегайте размещения над источниками влажности и тепла, такими как посудомоечные машины, тепловые шкафы (мармиты), духовые шкафы, винные холодильники и т.д. Проверьте размеры корпуса/опоры, прежде чем делать вырез в поверхности. Необходимо иметь поддерживающую планку между трансмиттером и любыми вырезами или краями столешницы.

DUPONT™ CORIAN® БЕСПРОВОДНОЕ ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО: РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ

Трансмиттер нагревается и в идеале должен быть установлен так, чтобы оставлять место для проветривания внутри шкафа.

В случае размещения над шкафом, удостоверьтесь, что есть существенный зазор, в том числе над содержимым шкафа.

Устанавливайте трансмиттер так, чтобы он был доступен потребителю. В случае гарантийной замены, потребитель должен быть в состоянии извлечь и заменить трансмиттер. Удостоверьтесь, что источник питания и зарядные порты micro USB доступны после установки. Спланируйте, где будет располагаться сетевой шнур питания и закреплен адаптер.

Блок питания состоит из 1.2 м DC кабеля, трансформатора, размером 111 мм x 51 мм x 36 мм, и 1.2 м AC кабеля. Четырехпроводной блок питания (четыре кабеля по 1 м) доступен отдельно.

В случае установки более чем одного трансмиттера, они должны располагаться на расстоянии не менее 150 мм друг от друга.



Рисунок А-4: Слева - разъем источник питания, Центр - Micro USB, Справа - Светодиодный индикатор (LED)

А.4. Маркировка месторасположения зарядки

Согласуйте желаемое месторасположение зарядки с потребителем. Некоторые могут предпочесть стационарную метку, одни ярко выраженную, другие едва различимую метку, сливающуюся с окружающим фоном поверхности. Бросающаяся в глаза маркировка предпочтительна в общественных местах для большого числа пользователей, незнакомых с конкретным месторасположением зарядного устройства. Едва различимая или временная маркировка может быть более приемлемой в местах использования ограниченным количеством пользователей, знакомых с месторасположением устройства.

Лазерная гравировка или инкрустация возможны как варианты маркировки для постоянных меток, наклеивающиеся стикеры для временных отметок. Лазерная гравировка будет оставлять незначительные углубления, сложные в уходе. Для ярко выраженной маркировки выбираются контрастные цвета. В рекламных целях могут быть включены корпоративные цвета логотипов. Для более утонченной маркировки могут быть использованы сочетающиеся цвета. Клей Translucent White DuPont™ Joint Adhesive или клей DuPont™ Joint Adhesive 2.0- наиболее

удачный выбор для утонченных инкрустаций. Включение частицы сочетающегося цвета также удачно гармонирует для цветов с вкраплениями. Однородная форма метки поможет ей выделяться при близком рассмотрении, но будет сливаться с общим фоном на расстоянии.

А.5. Дополнительные материалы и оборудование

Для установки трансмиттера потребуется 100% силиконовый клей, денатурированный спирт и чистая ткань. Использование ЧПУ (CNC) с фрезой с плоским наконечником наиболее рекомендуемый способ для вырезания полостей.

Для крепления кабеля потребуются необходимые приспособления (трубопровод, крепёж - клипса и т.п.).

В. ПРОВЕРКА РАБОТЫ ТРАНСМИТТЕРА

В.1. Важные инструкции по проверке

Убедитесь, что трансмиттер в рабочем состоянии, прежде чем его устанавливать. Подключите трансмиттер к сети питания. Зеленая лампочка должна мигнуть один раз.

НЕ ПРОВОДИТЕ ПРОВЕРОК, РАЗМЕЩАЯ РЕСИВЕР В КОНТАКТЕ С ТРАНСМИТТЕРОМ.

Трансмиттер оптимизирован для установки на расстоянии, установка трансмиттера и ресивера в непосредственном контакте друг с другом может повредить устройства. Всегда тестируйте устройства с 8 мм неметаллической прокладкой между ними.

В.2. Обновление прошивки

Когда прошивка будет обновлена, DuPont сделает ее доступной для скачивания. Трансмиттер обновляется путем подключения к компьютеру через USB 2.0 Micro Type-B к USB Standard Type-A cable.

С. ПОДГОТОВКА ЛИСТА

С.1. Опции инкрустация/лазерная гравировка

Стандартные технологии гравировки или инкрустации могут быть использованы для создания отметок зарядных устройств. Если потребитель не желает использовать постоянную маркировку, можно использовать временные стикеры. Как правило, коммерческие предприятия с большим количеством посетителей, предпочитают использовать постоянные маркировки. В частных жилых помещениях, где потребители могут изучить месторасположение, возможно использовать временные.

С.2. Фрезерная обработка

Беспроводной источник питания оптимален для поверхностей толщиной 8 мм. Станок с ЧПУ наиболее рекомендован для фрезерования глубоких полостей, поскольку базирование идет

DUPONT™ CORIAN® БЕСПРОВОДНОЕ ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО: РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ

от лицевой стороны листа, в то время как при ручной фрезеровке базирование идет от обратной стороны листа, что может вызвать значительные изменения в остаточной толщине листа. Полость должна быть выфрезерована в виде круга диаметром 63.5 мм с остаточной толщиной материала 8 мм. Используйте фрезу с плоским наконечником диаметром 6 мм для однородного фрезерования углубления полости. Фрезерование производится с обратной стороны листа.

Удостоверьтесь, что трансмиттер установлен там, где есть доступ к разъему питания и порту micro USB для обновления прошивки.

D. УСТАНОВКА ТРАНСМИТТЕРА

D.1. Приклеивание трансмиттера к листу

Очистите лист и трансмиттер от пыли и стружек. Очистку производите с помощью чистой ткани и промышленного денатурированного спирта. Установите желаемую ориентацию трансмиттера так, чтобы разъем питания и USB порты были доступны после установки. Фланец трансмиттера будет немного выступать над поверхностью, когда обмотка будет установлена в углубление на обратной стороне листа.



Рисунок D-1: Верхняя поверхность трансмиттера



Рисунок D-2: 100% силикон наносится на трансмиттер

Трансмиттер прикрепляется к листу с помощью 100% силиконового клея. Размещайте силикон на всех четырех краях. Прозрачный или полупрозрачный клей рекомендован. Белый клей использован для демонстрации. Избегайте контрастных цветов, особенно темных цветов для листов полупрозрачных и светлых оттенков. Необходимо использовать достаточное количество клея, чтобы заполнить расстояние между фланцем трансмиттера и поверхностью. Исключите попадание клея на обмотку. Если по каким-либо причинам трансмиттер должен быть заменен, демонтаж будет значительно легче провести, если клей был использован только на фланцах, а не в углублении. По желанию, небольшое количество горячего клея может быть помещено на противоположную сторону с целью поддержки трансмиттера на месте пока силиконовый клей отвердевает. Горячий клей может быть нанесен на края фланца после того как трансмиттер помещен в полость. Трансмиттер может крепиться также с помощью скотча пока клей отвердевает.

Горячий расплав клея используется только для временного крепления. Он не предназначен для долговременного использования.

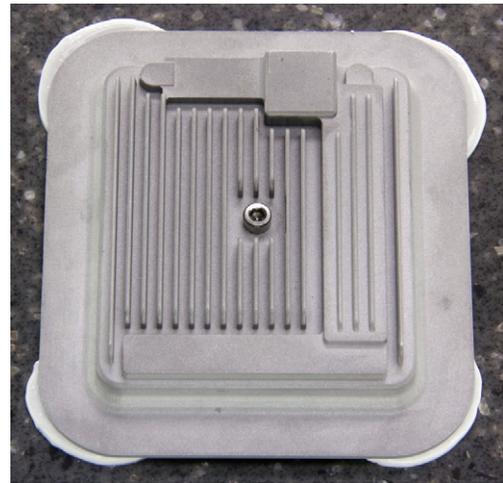


Рисунок D-3: Трансмиттер, приклеенный к поверхности

¹Если согласно нормам требуется иное, альтернативные растворители обсуждается с DuPont™ Corian® Solid Surface Руководство по обработке и монтажу – одобренные очищающие средства (K-25701)

DUPONT™ CORIAN® БЕСПРОВОДНОЕ ЗАРЯДНОЕ УСТРОЙСТВО: РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ

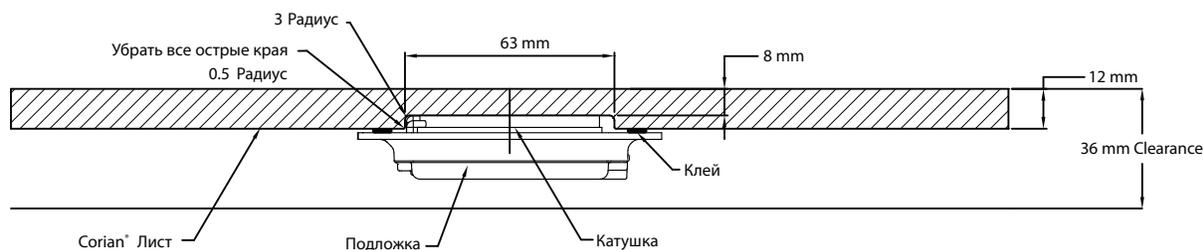


Рисунок D-4: Основная схема установки (все измерения в мм)

D.2. Электропроводка

Трансмиттер оснащен шнуром питания, состоящим из проводов постоянного и переменного токов (DC и AC), соединяющимся с трансформатором. Во многих случаях AC розетка может быть установлена в шкафу, где установлен трансмиттер. Местные законы должны быть учтены и AC розетка должна быть установлена сертифицированным электриком.

E. СВЕТОДИОДНЫЙ ИНДИКАТОР

Светодиодный индикатор указывает на текущее состояние трансмиттера.

| | |
|-------------------------------|-----------------------------|
| Выкл | Нет питания / неактивный |
| Вкл | Однократная зеленая вспышка |
| Зарядка | Непрерывно мигающий зеленый |
| Конец зарядки | Немигающий зеленый |
| Обнаружен посторонний предмет | Мигающий красный |
| Состояние ошибки | Непрерывный красный |

F. ТРАНСПОРТИРОВКА

Наибольший риск физического повреждения трансмиттера возможен в момент между установкой трансмиттера в изделие и установкой изделия на объекте. Защищайте трансмиттер во время хранения и транспортировки. Один из вариантов защиты трансмиттера - вырез полости с запасом, большей настолько, чтобы иметь возможность обернуть трансмиттер куском поролона. Поролоном можно покрыть трансмиттер сверху и зафиксировать его клеящей лентой.

Наш офис в Минске:

ул. Брикета, 27
Тел.: (017) 239 09 60
Факс: (017) 239 09 88
Моб.: (044) 772 02 43
E-mail: info@m8.by

Мы в регионах:

Бобруйск

ул. Гоголя, 166 в
тел.: +375 225 71 76 07
моб.: +375 29 191 38 30
+375 29 661 26 61

Брест

ул. Краснознаменная, д. 2
тел.: +375 162 22 61 20
моб.: +375 29 394-22-01

Витебск

ул. Терешковой, 17 а
тел.: +375 212 63 46 46
моб.: +375 44 772 02 39

Гомель

ул. Кооперативная, 30
тел.: +375 232 36 16 05
моб.: +375 29 393 34 64

Гродно

ул. Гаспадарчая, 19
тел.: +375 152 60 94 13
моб.: +375 29 646 46 89

Могилев

ул. Гагарина, 83 а
тел.: +375 222 70 15 67
моб.: +375 44 148 86 99

Новополоцк

пер. Рижский, 5
тел.: +375 214 75 08 00
моб.: +375 29 605 59 04